## 新北市地方教育發展基金—新北市立永平高級中學 <u>各項費用彙計表</u> 中華民國108年2月份

單位:新臺幣元

1       用人費用       284,543,000       75,959,866       -208,583,134       -73.3         11       正式員額薪資       39,531,268       39,531,268       39,531,268       39,045,403       39,045,403       39,045,403       39,045,403       39,045,403       39,045,403       485,865       485,865       485,865       12,125,508       1,125,508       1,125,508       1,125,508       1,125,508       1,125,508       1,125,508       12,868       996,820       996,820       996,820       996,820       996,820       19,862,034       19,862,034       19,862,034       19,862,034       19,862,034       19,862,034       19,570,018       16,570,018       16,570,018       16,570,018       19,570,018       16,570,018       16,217,303       14,217,303       14,217,303       14,217,303       14,217,303       14,217,303       14,217,303       14,217,303       18,223,753       1,153,768       1,15	科目名稱	全年度預算數	截至本月執行數	比較增減(-)	
11       正式員額薪資       39,531,268       39,531,268         113       職員薪金       39,045,403       39,045,403         114       工具工資       485,865       485,865         12       聘僱及兼職人員薪資       1,125,508       1,125,508         121       聘用人員薪金       128,688       128,688         124       兼職人員酬金       996,820       996,820         15       獎金       19,862,034       292,016         152       年終獎金       19,570,018       19,570,018         16       退休及卹償金       14,217,303       14,217,303         161       職員退休及離職金       14,217,303       14,217,303         18       福利費       1,223,753       1,223,753         181       分擔員工保險費       1,153,768       69,985         2       服務費用       10,369,000       790,490       -9,578,510         21       工作場所電費       10,369,000       790,490       -9,578,510         212       工作場所電費       60,188       60,188         214       工作場所承費       62,579       62,579				金額	%
222     電話費       25     修理保養及保固費       25     機械及設備修護費       257     雜項設備修護費       27     一般服務費	11 正式員額薪金 114 工員工職員新資 12 聘僱及兼職員薪資 121 聘佣人員新金 15 獎金 151 考績獎金 152 年終與金 16 退休及卹債及離職金 18 福利費 181 分擔福刊費 181 分擔福刊費 21 水電費 21 水電費 21 水電費 21 工作場所水費 22 電話員費 22 電話員費 22 電話員費 25 修理保養及保固費 25 機械及設備修費		39, 531, 268 39, 045, 403 485, 865 1, 125, 508 128, 688 996, 820 19, 862, 034 292, 016 19, 570, 018 14, 217, 303 14, 217, 303 1, 223, 753 1, 153, 768 69, 985 790, 490 122, 767 60, 188 62, 579 29, 042 29, 042 29, 042 219, 042 219, 012	$\begin{array}{c} -208, 583, 134 \\ 39, 531, 268 \\ 39, 045, 403 \\ 485, 865 \\ 1, 125, 508 \\ 128, 688 \\ 996, 820 \\ 19, 862, 034 \\ 292, 016 \\ 19, 570, 018 \\ 14, 217, 303 \\ 14, 217, 303 \\ 14, 217, 303 \\ 1, 223, 753 \\ 1, 153, 768 \\ 69, 985 \\ -9, 578, 510 \\ 122, 767 \\ 60, 188 \\ 62, 579 \\ 29, 042 \\ 29, 042 \\ 249, 362 \\ 30, 350 \\ 219, 012 \\ \end{array}$	-92. 38

## 新北市地方教育發展基金-新北市立永平高級中學 各項費用彙計表 中華民國108年2月份

單位:新臺幣元